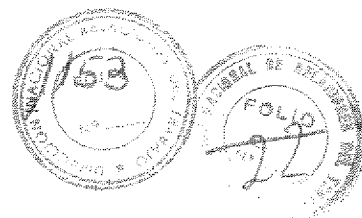




Ministerio de Trabajo



RAMA: MECANICA, ELECTROMECHANICA Y MANUFACTURERA DE LA INDUSTRIA

METALURGICA

Actividad Complementaria: Fabricación de tubos, caños y accesorios de hierro o acero, obtenidos partiendo de chapas o flejes (tubos con costura formados en frío).

ARTICULO 1º: Ambito de Aplicación: Están comprendidos dentro de esta actividad complementaria de la Rama Mecánica, Electromecánica y Manufacturera de la Industria Metalúrgica, los establecimientos y su personal cuya actividad es la fabricación de tubos o caños y sus accesorios, formados en frío, con costura, partiendo de chapas o flejes de hierro o acero.

ARTICULO 2º: Exclusiones: No están comprendidos dentro de esta actividad complementaria, los establecimientos y su personal que se dediquen a las siguientes actividades:

- a) Fabricación de tubos o caños con costura, de hierro o acero terminados en caliente (sistema "Pretz Moon") (Comprendidos en la Rama Siderúrgica).
- b) Fabricación y/o trefilación de tubos de acero sin costura (Comprendidos en la Rama Siderúrgica).

ARTICULO 3º: Para el personal comprendido en esta actividad complementaria, regirán las categorías cuyas definiciones y alcances se establecen en los artículos 6, 7 y 8 del Título II (Capítulo 1º), que son las siguientes:

OFICIAL MULTIPLE
OFICIAL
OPERARIO ESPECIALIZADO MULTIPLE
OPERARIO ESPECIALIZADO
MEDIO OFICIAL
OPERARIO CALIFICADO
OPERARIO
PEON

ARTICULO 4º: Es de aplicación en esta actividad complementaria la categoría específica que a continuación se describe:
Categoría OPERADOR "D": Se incluyen en esta categoría los puesto y/o tareas sin oficio que taxativamente se señalan, debiendo reunir el obrero los conocimientos teóricos y prácticos necesarios para desempeñar eficientemente las exigencias de los mis-



Queda aclarado que el personal que en algunas empresas le fue otorgada la categoría de "OFICIAL" deberá continuar con la misma. La presente categoría tiene el mismo salario básico que la categoría de OFICIAL.

ARTICULO 5º: Las conclusiones a que se arriben en la presente actividad complementaria (Capítulo 17, Art. 1º, inciso 8º) se incorporan a la Convención Colectiva de Trabajo Nº 260/75, en forma, condiciones y modalidades que se pactaren, conforme lo señalado en el Artículo 3º, Capítulo 17, las cuales serán de aplicación obligatoria a partir de la fecha de su concertación, es decir el primero de noviembre de mil novecientos setenta y cinco.

ARTICULO 6º: Categorización de las tareas específicas de esta actividad complementaria:

CATEGORIA OFICIAL MULTIPLE:

Soldador: Suelde caños defectuosos, recuperando los mismos, suelda eléctrica y oxiacetilénico (recuperación de caños).

CATEGORIA OFICIAL:

Operador Usina Diesel Eléctrica: Opera en grupos electrógenos Diesel-Eléctricos, generando y distribuyendo corriente eléctrica, además opera sala de compresores produciendo aire comprimido y distribuyéndolo a fábrica.

Soldador: En caños con defecto de soldadura, fuera de máquina, con soldador eléctrico efectúa soldaduras en los mismos en caños de diámetro mayor de 24", efectúa soldaduras en exteriores e interiores, en soldaduras interiores deslizándose con carrito por el interior del caño, opera oxicortador cortando caños.

Afilador Herramientas: Afila machos, cuchillas de corte y peines de roscado, prepara máquina de afilado de herramientas de acuerdo a las herramientas a filar, afila herramientas de vida y bits para torno, etc.

Hornero: Opera el horno de zincado, ordena carga de horno, controla temperaturas y combustión, enciende y para el horno.

Poguista: Opera calderas productoras de vapor y salas de compresores que proveen de aire comprimido a la planta. Según patente, OFICIAL MULTIPLE, OFICIAL u OPERARIO ESPECIALIZADO MULTIPLE.

Operador control ultrasonido y radiografía: Opera equipos de ultrasonido y radiografía, ajusta contra probeta valores de o-



peración, interpreta fallas en radiografía y ultra sonido, efectúa el registro de fallas y revelado de placas radiográfica, localiza y traza fallas en probeta, controla y mide espesores de chapa.

Operador Grúa Móvil: Opera grúa móvil (oruga o rueda) equipada con electroimán efectuando trabajos de carga y descarga de chapas, bobinas y caños.

CATEGORIA OPERADOR "D":

Operador Maquinista Conformadora Soldadora de Caños: Armado y calibración de máquina, atiende y opera la máquina formadora soldadora de tubos/caños, realiza y cambia de medidas y el correcto ajuste en la puesta a punto y su posterior funcionamiento en régimen.

Operador Máquina Conformadora Soldadora Helicoidal Caños: Prepara la máquina de acuerdo al diámetro de caños, cambia rodillos, cabezal y diámetro del mismo, cambia "Bin", controla luz de chapa para soldar, opera equipo de oxicorte.

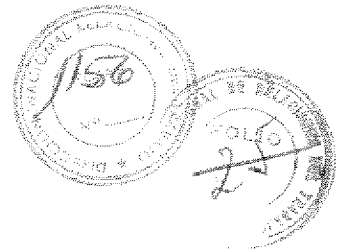
Operador Cilindradora de Chapa de (hasta 12 metros de largo): Efectúa el cilindrado de chapa a fin de preconformar el caño, cilindrando chapas de gran espesor, regulación de cuñas de acuerdo al espesor de chapa, opera mesa de entrada cilindradora, colabora con mantenimiento en preparación de máquina, efectúa lubricación de la misma, controla operación bombas de los rodillos de cilindradora durante la operación regula presión de acuerdo a grueso de chapa.

Operador Máquina Conformadora Soldadora Caños: Opera máquina soldadora a arco sumergido, soldando longitudinalmente los caños, efectúa el preparado total de la máquina, cambia medidas de acuerdo al diámetro de caños, controla desplazamiento de chapas, controla y operan manualmente desplazamiento "puntero" (pico soldador), efectúa control eléctrico de máquina.

Primer Inspector: Debe operar e interpretar satisfactoriamente calibres fijos para comparación y ajustables con lectura exacta para la medición, plantillas de control de ovalización, medición de flechas de desviación, uso, lectura e interpretación de escuadras de extremos de caños, manómetros, compases de interior y exterior, coniómetros, cintas milimetradas y diametrales, calibres de roscado, Debe tener conocimientos sobre normas



Ministerio de Trabajo



Hoja Nº 4

de fabricación e interpretar y aplicar instrucciones escritas sobre límite de aceptación y rechazo de piezas, interpretación de placas radiográficas, control de reparaciones, utilización del equipo oxicortador, utilización e interpretación en toda la soldadura del equipo de detección de fallas por partículas magnéticas, uso de tintas penetrantes y ácidos e interpretación de fallas en soldadura y/o estructura metalográfica de soldadura y recocido, registro de planillas, libros, tarjetas de control e información de los resultados de inspección.

CATEGORIA OPERARIO ESPECIALIZADO MULTIPLE.

Operador Sala de Rodillos: Controla la totalidad de los rodillos de operación visualmente y con instrumento de medición, determina el envío de los rodillos a rectificado y dá el visto bueno o no a la totalidad de los rodillos de acuerdo a su estado.

Operador Roscadora Automática de 1/2 hasta 14": Opera roscadora automática de caños roscando los mismos, cambia herramientas y prepara la máquina de acuerdo a los diámetros a roscar.

Operador Calibrado y Corte: Prepara y opera controlando en tren de calibrado y corte, regula medidas de largo, cambia herramientas de corte y colabora con el maquinista en el cambio de medidas y preparación de máquina.

Operador Cortadora Automática de Niples: Prepara la máquina, cambia herramienta y medidas de acuerdo al diámetro de los caños a cortar.

Operador Roscadora Automática Niples: Prepara la máquina, cambia herramientas, afila peines, cambia medida de acuerdo al diámetro del niple, alimenta la máquina.

Operador Roscado de Niples: (En torno, de diámetros grandes) en torno rosca niples de diámetro grande, prepara la máquina, cambia y afila herramientas, cambia medidas de acuerdo al diámetro de los niples a roscar.

Operador Línea de Corte: Prepara la máquina, cambia medidas de corte, cambia cuchillas, corta bobinas en flejes.

Operador Puente Grúa: Descarga bobinas y chapones (utiliza electroimán) abasteciendo a máquina conformadora de caños, colabora con mantenimiento de máquina y preparado de la misma.

Operador Mesa Entrada: Carga rampas de bobinas, mesa de entrada, opera debobinadora, planchadora y guillotina para alimenta-



Ministerio de Trabajo

Hoja N° 5

ción de máquina desde pupitre, opera puente grúa de alimentación de máquina, confecciona planillas,-----

Operador Cortadora de Bordes: Verifica el ancho de las chapas, ajusta guías, cuchillas y medidas de corte, en preparación de la máquina utiliza sondas.

Operador Cortadora de Bordes: Verifica el ancho de las chapas, ajusta guías y cuchillas, cambia cuchillas y medidas de corte, efectúa alimentación arenadora y mantenimiento mecánico de la misma, en preparación de máquina utiliza sondas,-----

Operador Recocido: Controla recocido de caños, opera equipo de corte cordón soldadura interior y exterior de caño, cambia herramienta del cortador y medidas del mismo de acuerdo al diámetro del caño, retira viruta del cordón soldadura, colabora en preparación de máquina conformadora de caños,-----

Operador Enrolladora Sobrante Chapas: Opera enrollador del sobrante de chapa proveniente de la cortadora de bordes, enhebra bobinador, llena bobina, vuelca sobrante bobinado, colabora en cambio de cuchilla, efectúa mantenimiento arenadora,-----

Operador Cortadora Automática Desplazable de Caños: Prepara la máquina, cambia medidas de acuerdo al diámetro de los caños a cortar, corta los caños de acuerdo al diámetro del caño, retira viruta del cordón soldadura, colabora en preparación de máquina conformadora de caños,-----

Operador Enrolladora Sobrante Chapas: Opera enrollador de sobrante chapa proveniente de la cortadora de bordes, enhebra bobinador, llena bobina, vuelca sobrante bobinado, colabora en cambio de cuchillas, efectúa mantenimiento arenadora,-----

Operador Cortadora Automática Desplazable de Caños: Prepara la máquina, cambia medida de acuerdo al diámetro de los caños a cortar, corta los caños de acuerdo a planilla, cambia herramientas, controla y notifica estado cordón soldadura interior, opera calibradora de caños para enderezado de los mismos, colabora en la preparación de la máquina conformadora de caños,-----

Lubricador de Equipos: Efectúa el lubricado (aceites y/o grasas) de los equipos y máquinas de producción, con uso de los elementos y equipos de lubricación, existentes en la empresa, con conocimiento de los diversos lubricantes y preparación de mezcla de los mismos, colabora con mantenimiento,-----



Operador Horno Recocido Atmósfera Inerte: Opera generador de atmósfera inerte controla temperatura de tratamiento que varía según caños, opera horno recociendo caños, da tiempo de tratamiento de acuerdo a indicaciones, regula velocidad de cinta que transporta caños en horno, controla la totalidad instrumental.

Operador Cortadora Flejes: (Caños tipo Rochester), prepara la máquina, corta flejes a medida requerida, suelda cola cabeza de bobina, (oxiacetilénico en espesores muy finos), robabina, cambia cuchillas, suelda caños entre sí cabeza cola.-----

Operador Soldadora Interior Caños: Opera máquina soldadora arco sumergido, efectuando soldadura interior de los caños, controla valores eléctricos de la máquina, opera gira caños durante soldadura, prepara la máquina, alimenta de alambre y Flux.-

Operador Recuperador Flux: Opera molinos, zarandas, imanes y horno de secado, efectúa la recuperación y clasificación granulométrica y por tipo de Flux, prepara los equipos, hace mantenimiento de los mismos, lleva control de producción mensual.--

Operador Soldadora Punta Caños: Opera soldadora de arco sumergido, soldando punta de caños no soldada por la soldadura de caños (operación anterior), opera gira tubos, controla valores eléctricos de la máquina, cambia alambre soldadura, alimenta Flux a la soldadora, prepara máquina de acuerdo al diámetro a soldar.-----

Operador Soldadora Transversal Caño a Caño: Opera soldadora arco sumergido soldando caño a caño, en caños de gran diámetro, previa presentación de los mismos utilizando alternativamente maga, prepara la máquina, carga alambre y Flux, regula avance de alambre y caudal de Flux.-----

Operador Cortadora Desplazable Caños: Cambia placa, coloca pistones y los regula de acuerdo al diámetro de caño, saca bomba hidráulica y monta nuevamente en placa nueva, cambia fresa y sierra, nivela mesa, cambia ángulos de rodillos en toda la máquina de acuerdo al diámetro de los caños (rodillos de apoyo del caño), controla largo del caño de acuerdo a planilla, opera oxicortador cortando caños, cuando el cortador de máquina no funciona, colabora en preparación de máquina.-----

Operador Frenteadora Biseladora Caños: (Caños de 65/8 hasta 80"), frente caños, los bisela de acuerdo a normas, prepara la máqui-



na de acuerdo al diámetro de caños, regula la velocidad de operación, cambia herramientas, opera transportadores de entrada y de salida.

Relevo de Máquina: Colabora en el retiro de las bobinas de flejes, releva todos los puestos la línea de corte de chapas.

Soldador: Opera máquina de corte de bobinas, efectuando el corte a 90°, suelda cola y cabeza de bobinas de flejes, opera bobinadora de máquina conformadora de caños, bobinando bobina de flejes o alimenta acumulador.

Operador Expansora de Caños: Prepara la máquina en colaboración con mecánica, controla antes y después de expandido al diámetro de los caños, regula expansión, ajusta caño, corta caños, controla "flechas" de los caños, expande caños.

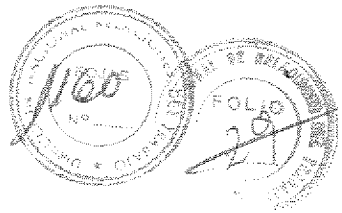
Operador Prueba Hidráulica Automática de Caños: Prepara la máquina de acuerdo al diámetro de los caños a probar, efectúa cambios de emergencia de guarniciones y mangueras, prueba caños según normas, controla y opera presiones de prueba.

Pañolero Herramientas, Repuestos y Suministros: Opera pañol herramienta, repuestos y suministros en recepción y entrega, hace reacondicionar herramientas y máquinas portátiles, lleva control mínimo de stock.

Operador Alimentador Máquina Conformadora Soldadora, Caños (Helicoidal): Opera guillotina en corte de cabeza y cola bobina para soldador de las mismas previo enhebrado, opera soldadora cola/cabeza bobina, opera cortadora bordes bobinas, opera arenadora, cambia cuchillas, cortadora de bordes y biruterías con uso de sonda para puesta a punto cuchillas, cambia guías de acuerdo a espesor y ancho de chapa, controla valores soldadora.

Operador Pupitre Comando Máquina (Helicoidal): Controla valores soldadora y diámetro caños, colabora en preparación de caños, cambia picos soldadura exterior, comanda todos los movimientos de máquina (velocidad, diámetro exterior, voltage, amperage, desarrollo), altura cordón soldadura exterior e interior.

Operador Expedición: Prepara materiales (caños) de pedidos de acuerdo a planillas, posee conocimientos de medidas, diámetros y tipos de caños, carga y maneja polipasto movilizandolos materiales (caños) con el mismo carga en camiones para clientes y pesan pedidos de clientes.



Operador Frenteadora Biseladora Automática de caños 1/4 hasta 6 5/8": Frentea y bisela caños de acuerdo a caños, prepara máquina de acuerdo a diámetro de caños, regula la velocidad de frentado, cambia herramientas, opera transportadores de entrada y salida.-----

Operador Control Ultrasónico: Opera el equipo de ultrasonido, ajusta contra probetas valores de operación, interpreta fallas y hace la localización y trazado de las mismas, controla y mide espesores de chaps, efectúa el registro de fallas.-----

Operador Control Radiográfico: Opera equipo radiografiado, ajusta contra probeta valores de operación, a fin de obtener placas de adecuadas calidad radiográfica, interpreta fallas y efectúa el revelado de placas radiográfica, efectúa el registro de fallas.-----

Segundo Inspector: Efectúa sus tareas con el uso de elementos de medición (comparador, regla milimétrica, plantillas de tornillos mitrométricos, calibres y calibres fijos), utilización de ácidos y tintas penetrantes para determinación de fallas en raíces de soldaduras y biseles, opera equipos portátiles para inspección de soldaduras o espesores, determinando el destino del material inspeccionado, conocimiento de las normas nacionales e internacionales, ensayos destructivos e interpretación de los mismos (aplastamiento o tracción abocardado, dureza y expandido) confección de planillas, libros y tarjetas con los resultados de la inspección.-----

CATEGORIA OPERARIO ESPECIALIZADO:-----

Operador Virutero: Opera arrancadora de cordón de soldadura exterior, cambia y afila herramienta.-----

Operador Calibradora -Enderezadora: Opera calibrado y enderezado de caño, cambia y ajusta herramientas de corte con el cortador de acuerdo al diámetro del caño a cortar, retira unión de caño.-----

Operador de Bobinadora: Opera debanador de desechos (Refilado de bobinas), colabora con el maquinista en la preparación de la máquina; realiza el corte de cabeza de bobina, enhebra máquina y bobinadora de flejes, arma bobinadora colocando separadores.-----

Operador Enderezadora de Caños a Prensa: Visualmente y girando



manualmente los caños los endereza, cambia tacos de apoyo y regula la prensa de acuerdo al diámetro de los caños a enderezar.
Operador Enderezadora a Rodillos: Opera la máquina enderezando los caños, prepara la máquina de acuerdo al diámetro de los caños a enderezar.

Operador Sierra Corte Caño: Corta caño defectuoso, separa y clasifica caños en buenos y malos (Cortadora a Disco).

Operador Balance: Controla peso, largo y diámetro de todo tipo de caño, traslado ubicación en depósito por tipo de caños.

Operador Roscadora Caños: Prepara la máquina, cambia y ajusta herramientas según medidas de diámetro de caños a roscar.

Operador Máquina Tornilla Cuplas: Coloca cuplas en caños, por medio de la máquina tornilla cuplas, ajusta la cupla, prepara la máquina de acuerdo al diámetro de cuplas.

Operador Roscadora Automática de Caños: Prepara máquina y alimentador de la roscadora de acuerdo al diámetro del caño a roscar, cambia herramienta, rosca caños en ambos extremos.

Alimentador Roscadora Automática: Colabora con el operador roscadora automática en la preparación de la misma, alimenta de caños a la roscadora, opera la tornilla cuplas, ajustándolas, preparar la máquina de acuerdo al diámetro de las cuplas a ajustar.

Operador de Despacho: De acuerdo a orden escrita, prepara pedidos, carga camiones.

Operador Bobinadora de Máquinas: Colabora en enhebrado de máquina hasta bobinadora, sucha bobina de flejes para retirar de bobinadora, opera cruz de retiro de bobinas de flejes, opera polipasto.

Ayudante Soldador: Colabora con el soldador en todas las tareas de éste, socaba para soldadura interior y da forma a cordón interior deslizándose con carrito por el interior del caño cuando el diámetro de éste lo permite, en exterior del caño efectúa tareas similares.

Operador Cortadora Caño: Prepara la máquina de acuerdo al diámetro de los caños a cortar, cambia herramientas de corte, saca probeta, de largo de corte de los caños, corta caños.

Pintado y Sellado de Caños: (Con máscara y sello), prepara máscara de pintado y dentificación con soplete, colabora con el



Ministerio de Trabajo

Hoja Nº 10

inspector en medido de caños, opera expulsor de caños hacia transportadores.

Operador Máquina Pintado Caños: Opera máquina pintado caños desde pupitre de comando, prepara pintura, prepara máquina de acuerdo al diámetro de caños, prepara y regula cepillos limpieza caños, prepara y coloca "alfombras".

Gango: Linga lingada de caños, separa caños por calidad en base a indicaciones de inspección, dirige por medio de señas convencionales al operador de puente grúa operado desde cabina.

Operador Tranvía: (Saca caños cilindadora) opera saca caños desplazables, sacando los caños de la cilindadora con pluma hidráulica equipada con ventosas chupadoras, traslada caños preformados a formadora de bordes.

Ayudante cortador de flejes en máquina con comandos no centralizados: Colabora con el operador en el bobinador, debobinador y en la preparación de la máquina.

Operador Alimentador Alambre Soldadura y Flux: Carga rollos de alambre para soldadura en el alimentador, abastece Flux para arco sumergido, limpia filtro de bombas de aceite de máquina y filtros de tela de la aspiradora (conoce los distintos tipos de Flux en uso y los identifica).

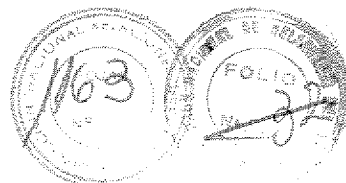
Ayudante Operador Cortadora de Chapas: Colabora con el operador en la cortadora de chapas en todas las tareas de éste.

Ayudante Operador Cortadora de Flejes: (Caños tipo Rochester), colabora con el operador de la cortadora de flejes en toda la tarea de éste.

Operador Trefiladora de Caños: (Tipo Rochester), en trefiladora de tiro trefila uno o varios caños simultáneamente, controla la calidad superficial de caños, diámetro de los mismos, saca probetas para prueba, cambia trefilá, opera punteadora de caños punteando los mismos, cambia matrices de acuerdo al diámetro de caño a puntear.

Ayudante Operador Conformadora Soldadora Caños: (Tipo Rochester), colabora con el operador en toda la tarea de éste.

Acendicionado y Embalaje Caños: (Tipo Rochester), en balancín corta caños a la medida deseada, cambia medida para corte, embala para mercado interno y exportación, cuentan caños y empa-



Operador Decapado: Por medio de polipasto al que maneja, retira lingada de caños, que el mismo linga, lo sumerge batea de ácido, da tiempo de tratamiento, retira y sumerge en batea de agua para lavado, toma temperatura y concentración de ácido, opera sistema de calentamiento y lo regula, con polipasto trasladada lingada a batea de reflux, la retira, escurre y carga mesa de cincado.

Pescador: Pesca caños en batea de cincado y alimenta soplador, efectúa limpieza, receptor de cenizas y escoriado.

Balancinero: Prepara la máquina, coloca matrices, efectúa todas las tareas de balancín del sector cuplas.

Operador Sección Entrada: Opera mediante un tablero de comando, la carga, debobinado, planchado y guillotinado de las chapas o bobinas.

Cargador Horno Recocido: Controla la disposición de carga, verifica temperaturas y tiempo de tratamiento térmicos de caños y tubos, descarga hornos.

Operador de Cortadora o Biseladora: Opera máquina para corte o biselado de caños, ajusta cabezales copiadores, cambia y ajusta herramientas de corte o biselado para efectuar biseles calibrados.

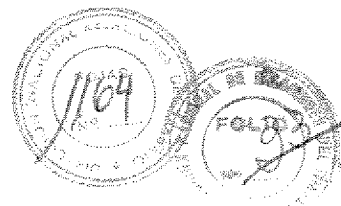
Operador Cortadora Cuplas: Opera cortadora efectuando el corte de las cuplas a las medidas requeridas, cambia medias de corte y herramientas a las que afila, opera el corte manualmente.

Operador Puente Grúa: Opera desde puente grúa en movimentación de materiales de producción, sin uso de electroimán.

Ayudante Operador Soldadora Transversal: Opera transportador de caños, saca la escoria del caño, sarandea para aprovechar el Flux que cae en una bandeja, golpea los caños con una maza cuando tiene desplazamiento, ayudan a cambiar alambre y colaboran en la preparación de máquinas.

Lubricador de Equipos: Efectúa el lubricado (Aceite o grasas), de los equipos y máquinas de producción por los elementos y equipos de lubricación existentes en la empresa de acuerdo a indicaciones escritas recibidas, colabora con mantenimiento.

Operador Banco Automático Prueba Neumática: Opera el banco realizando la prueba de caños, cambia cabezal de máquina y cuna de caños de acuerdo a diámetro del caño.



Segundo Operador Banco Automático Prueba Hidráulica: Colabora con el maquinista en las pruebas de los caños, efectúa control visual del caño durante la prueba, separa caños defectuosos,--

Operador Recuperación Cenizas: Opera la recuperación de cenizas de cincado, seca y retira las mismas, efectúa limpiezas del cilindro, alternativamente releva puestos en la sección,-----

Clasificador de Caños de Galvanización: Recibe los caños, controla el cincado y la limpieza de los caños de cada una, confecciona las tarjetas con medidas, calidad y cantidad de caños de cada lingada,-----

Ayudante Soldador: Colabora reemplazando al soldador y el lingado y carga de bobina de flejes el debobinador de la máquina conformadora de caños, opera el polipasto,-----

Operador Roscador Manual de Niples: Prepara la máquina, cambia las herramientas, afila peines, cambia medidas de acuerdo a diámetro del niple a roscar,-----

Operador Puente Grúa (Operador desde el piso): (Alimenta máquina conformadora caños de uso eléctrico) Operando el puente grúa alimenta a la máquina conformadora de caño, retira los caños elaborados y abastece roscadora,-----

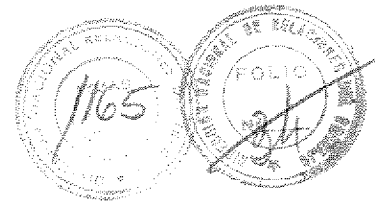
Operador Puente Grúa (Operado desde el piso): Retira bobina de chapa de la pila la pesa y ubica en debobinadora de máquina colabora en enhebrado hasta cuchillas (Línea de corte de bobinas de chapa),-----

Operador Tijera Corte Sobrantes: Troza el sobrante proveniente de las cortadoras de borde por medio de tijeras motrizada, colabora en operación de máquina cortadora y conformadora de caños y en cambios de medidas de máquina,-----

Ayudante Operador Expansora de Caños: Alimenta de caños la expansora, manualmente con grifas y ubica y presenta caños para expandir, opera expulsor de caño expandido hacia transportador, opera transportador,-----

Puntero: (Helicoidal), lleva control de soldadura interior y exterior, colabora con el operador alimentador soldadura cola-cabeza bobina, colabora en preparación de máquina,-----

Operador Mesa Basculante Hidráulica (Cañón) y Amolado de Reba-
ta Extremo Caño: Opera la mesa a través de pupitre secando es-
coria de soldadura del interior del caño, opera alimentador y



y mesa, gira tubo y expulsor, pasa piedra portátil en boca de caños.

Operador Guillotina Entrada: Opera guillotina, corta chapa y probeta para la inspección, opera mesa de entrada y salida de guillotina.

Operador Formadora Bordes: Opera transportador de alimentación y salida de máquina, formaliza los bordes de caños para soldadura.

Operador Entrada Soldadora Caño 48": Opera expulsor hasta transportador entrada de máquina, acomoda caño con grifa, opera pistón de empuje hacia máquina, colabora en cambio de rodillos y cambio medidas caños.

Operador Sierra Despunte y/o Corte: Por medio de sierra a disco corta despunte y/o caño a la medida requerida, cambia medida de corte y hoja de sierra.

Operador Prueba Manual Hidrostática: Opera la probadora, realizando la prueba hidrostática del tubo o caño, prepara la máquina según largo del mismo, cambia guarniciones de presión, efectúa el control visual de pérdida, separa caños defectuosos.

Empaque Caño de Instalaciones Eléctricas: Envuelve cabezales de paquetes y centro de los mismos, ata paquetes y cuenta caños por paquete de acuerdo al diámetro.

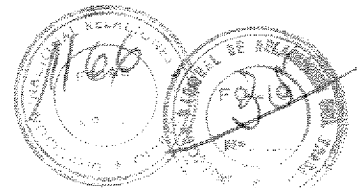
Pintado de Caños de Instalaciones Eléctricas: Alimenta fosos de pintura, opera elevador fijo sobre columna para inmersión de caños a pintar, ubica soportes para escurrido y secado de pintura.

Operador Frenteado de Caños: Opera máquina de frenteado de 1/4 hasta 5", ajusta cabezales, cambia y ajusta herramienta de frenteado.

Segundo Operador de Expedición: Posee conocimientos generales de medidas, diámetros y tipos de caño. Llama y maneja polipasto movilizandolos materiales (Caños Y Tubos) con el mismo, carga camiones para clientes.

Operador Control Ultrasónico Elemental: Opera equipo de ultrasonido, ajusta contra probetas valores de operación, controla y mide espesores de chapa, efectúa registro de fallas.

Operador Control Radiográfico Elemental: Opera equipo de radiografiado, ajusta contra probeta valores de operación, a fin de



Ministerio de Trabajo

Hoja Nº 14

obtener placas de adecuada calidad radiográfica, efectúa revelado de placas radiográficas, efectúa registro de fallas.-----

Revisor: Debe operar e interpretar satisfactoriamente, calibre fijo para la comparación y ajustables con lectura exacta para la medición, plantillas de control de ovalizado, medición de flechas de desviación, uso, lectura e interpretación de escuadra de extremos de caños, manómetros, compases de interior y exterior, goniómetros, cinta milimetrada y diametrales. Debe tener conocimientos sobre normas de fabricación e interpretar y aplicar instrucciones escritas sobre límite de aceptación y rechazo de piezas, registro de planilla libros, tarjetas de control e información de los resultados de inspección.-----

Ayudante Operador Soldadura Exterior: Identifica los caños marcándolos con pintura opera transportador de caños y expulsor de los mismos, colabora con el alimentador de alambre, saca la escoria de caños, avisa la falla de los mismos y colabora en la preparación y reparación de la máquina.-----

Ayudante Operador de Soldadura Interior: Comanda transportador de entrada y expulsor de carga de máquina, posición caño y alambre de soldadura, comanda trompa de salida de Flux, repite estas operaciones dentro del caño en las reparaciones, carga tolva y Flux y rollos de alambre.-----

Operador auto-elevador.-----

Operador Tractor.-----

Operador Sierra despunte y/o corte: Por medio de sierra a disco, corta despunte y/o caño a la medida requerida, cambia medida de corte y hojas de sierra.-----

CATEGORIA MEDIO OFICIAL-----

Soldador: Con soldador eléctrico suelda puntas de caños exteriormente.-----

CATEGORIA OPERARIO CALIFICADO:-----

Ayudante en Despacho: Colabora con el operador de grúas móviles equipadas con electroimán y con el uso de balancines que engancha en las cargas a movimentar, carga y descarga material.-----

Operador Limpieza Caños: Efectúa limpieza interior y exterior de caños (utiliza vapor y persene).-----

Ayudante Operador Formadora de Borde: Colabora con el operador en todas las tareas de éste.-----



Pasa lima: Manualmente con lima perfecciona biselado de caños.

Ayudante Operador Cortadora: Retira viruta del interior del caño, corta la misma con tijera manual industrial, carga canastos.

Ayudante Operador Cortadora: Retira sobrante de caños, lleva probeta a prensa de prueba, colabora en preparación de máquina.

Pinta Roscas: Pinta y seca rosca de caños, coloca cubre roscas.

Soplador: Opera sopladora para limpieza interior de los caños, cambia boquillas de acuerdo a los diámetros de los caños a limpiar.

Cortador Manual de Tubos-Caños: Manualmente baja sierra a disco o disco abrasivo cortando caños.

Alimentador Enderezadora de Tubos/Caños: Sin preparación ni regulación de máquinas.

Colocador de Cuplas en Caños: Sin ajuste ni preparación de máquina.

Cortador de Chatarra con Sierra Manual: Sin selección de chatarra.

Roscadora de Caños o Accesorios: Sin afilado de herramientas ni preparación de máquina.

Amolador de Extremos de Caños y Retoques Simples:

Cortador de Caños (Tipo Rochester): En balancín corta caños a la medida requerida sin preparación de máquinas.

Operador Decapado (en Frío): Por medio de Polipasto al que maneja, retira lingada de caño que él mismo linga, los sumerge en batea de ácido, retira y sumerge en batea de agua para lavado, retira y escurre.

Operador de Mesa de Carga de Zincado: Opera la mesa de carga abasteciendo de caños la batea de zincado, colabora con el relevo en limpieza de boquillaje.

Lingador: Linga paquetes de caños y/o rollos de flejes, operando el polipasto las traslada al sitio correspondiente.

Pintado de Caños de Instalaciones Eléctricas: Limpieza de los soportes de pintado de caños.

Pintado de caños de instalaciones eléctricas: Carga de caños en soportes para pintado por inmersión en foso de pintura.

Empaque Caños Para Instalaciones Eléctricas: Retira caños pintados del soporte.

Empaque caños para Instalaciones Eléctricas: Coloca estampillas



Ministerio de Trabajo

Hoja N° 16

o calcomanías identificatorias.-----

Ayudante Operador Prueba Manuel Hidrostática: Colabora con el operador en la prueba hidrostática de caños.-----

Operador Cortadora de Accesorios: Sin afilaje de herramientas ni preparación de máquina.-----

CARACTER DE LAS DESCRIPCIONES DE TAREAS O PUESTOS: Al respecto, se deja constancia de lo siguiente:-----

- a) Que las descripciones de las tareas indicadas en los puestos de trabajo de las distintas categorías que corresponden a las plantas de fabricación de tubos o caños y sus accesorios son sólo enunciativas y al solo efecto de identificar los puestos.-----
- b) Que el encasillamiento de las tareas descriptas no implica la creación de nuevos puestos.-----

[Firma]
[Firma]
[Firma]
[Firma]
[Firma]

[Firma]
[Firma]



Expediente Nro. 606.435/76.



Ministerio de Trabajo

En la Ciudad de Buenos Aires, a los dieciseis días del mes de enero del año mil novecientos setenta y seis, siendo las 11,30 horas, comparecen en el MINISTERIO DE TRABAJO - Dirección Nacional Relaciones del Trabajo y por ante el señor Secretario del Departamento Relaciones Laborales Nº 3, don Víctor Oscar ORTOLANO, los señores: Juan MANGAS, en representación de la UNION OBRERA METALURGICA DE LA REPUBLICA ARGENTINA, por el sector sindical y por el sector empresario, lo hacen: Gustavo SALAS y Gustavo SALINAS, en representación de la FEDERACION ARGENTINA DE LA INDUSTRIA METALURGICA, Julio César NAVARRO, en representación de la FEDERACION ARGENTINA DE INDUSTRIAS METALURGICAS LIVIANAS Y AFINES y José LORENS PASTOR, en representación de la FEDERACION ARGENTINA DE LA INDUSTRIA METALURGICA DEL INTERIOR.-----

Abierto el acto por el funcionario actuante, éste expone la finalidad del mismo y a la vez le concede la palabra a los comparecientes quienes de común acuerdo manifiestan lo siguiente: Que a los efectos de cumplimentar la categorización de tareas del personal obrero comprendido en el Capítulo 17, Artículo 1º, inciso 8, que se refiere a la fabricación de tubos, caños y accesorios de hierro o acero, obtenidos partiendo de chapas o flejes (tubos con costura formados en frío), comprendida en la rama "Mecánica, Electromecánica, Manufacturera de la Industria Metalúrgica y sus Actividades Complementarias", ratifican, por este acto, el ordenamiento que se adjunta a la presente acta y que una homologado por esta autoridad administrativa, requieren forme parte integrante de la Convención Colectiva de Trabajo Nº 260/75, aplicable a obreros y empleados de la industria metalúrgica.-----

Siendo las 12,15 horas y no habiendo para más, se da por terminado el acto, labrándose la presente que, previa lectura y ratificación, firman los comparecientes de conformidad, por ante mí, que certifico.-----

PARTI SINDICAL

PARTI EMPRESARIA

VÍCTOR OSCAR ORTOLANO
SECRETARIO RELAC. LABORALES